

**Перечень производственно-технологических потребностей (запросов),
представленных организациями Гомельской области**

№ п/п	Предметно-тематическая направленность. Наименование производственно-технологической потребности (запроса) организации
А. Совершенствование нормативно-правового регулирования	
Организация сообщает о наличии у неё следующей производственно-технологической потребности, заключающейся в необходимости:	
1.	Разработать методики контроля и нормативного документа для контроля полосчатости круглого проката легированных марок сталей.
2.	Разработать нормативный документ, регламентирующий содержание и метод определения альфа-фазы в листовом прокате.
3.	Разработать нормативно-технический документ по требованиям к счетчикам воды, подвергшимся воздействиям внешних магнитных полей с указанием нормативов (заводской уровень намагниченности) и величиной порога намагниченности после воздействия на прибор.
Б. Создание новых производственных структур	
Организация сообщает о наличии у неё следующей производственно-технологической потребности, заключающейся в необходимости:	
1.	Разработать технологию переработки фосфогипса (отхода производства фосфорной кислоты при сернокислотном разложении фосфатного сырья)
2.	Разработать проект и осуществить внедрение новых технологий по переработке промышленных гальванических отходов, создав производство по переработке промышленных отходов с сортировочной линией на территории Речицкого района.
3.	Организовать в Республике Беларусь производство тестов на определение антибиотиков (на сегодняшний день используются только импортного производства);
В. Совершенствование системы организационно-кадрового обеспечения	
Организация сообщает о наличии у неё следующей производственно-технологической потребности, заключающейся в необходимости:	
1.	Организовать подготовку (и переподготовку) специалистов по вопросам исследования поверхности, металловедения и материаловедения.
2.	Создать региональный центр, оснащенный соответствующим оборудованием, разработанными методиками, подготовленными специалистами для проведения тонкого анализа состояния поверхности, экспертной оценки качества полимеров, резин, анализа структурно-морфологических свойств, оценки триботехнических, фрикционных свойств материалов, реологических свойства смазок
3.	Организовать укомплектование предприятия квалифицированными специалистами рабочих профессий (токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков), а также квалифицированными конструкторами.
Г. Потребность в научно-технологических разработках, в т.ч. программного обеспечения	
Организация сообщает о наличии у неё следующей производственно-технологической потребности, заключающейся в необходимости:	
1.	Организовать разработку фильтр-картона для фильтрации виноматериала, обеспечивающего чистоту без потери цвета и блеска, а также способствующего достижению требуемой розливостойкости и стабильности виноматериалов
2.	Разработать энергосберегающие технологии для вибростабилизации остаточных напряжений крупногабаритных сварных металлоконструкций.
3.	Разработать блок управления тепловозными домкратами на базе микропроцессорной техники.
4.	Разработать стенд для испытания тепловозных домкратов грузоподъемностью до 40т.
5.	Осуществить разработку современных теплоизоляционных и стеновых строительных материалов из местных видов сырья, технологий их производства и оборудования.
6.	Разработать и внедрить современные технологии и оборудование по переработке отходов минераловатного производства;
7.	Разработать и внедрить современные технологии и оборудование для очистки промышленных выбросов от фенола и формальдегида;
8.	Разработать смолы, применяемые для производства теплоизоляционных материалов из минеральной ваты, на безфенольной основе или с минимальным содержанием фенола и формальдегида
9.	Разработать и внедрить технологии гальванического покрытия (хромирования) крупногабаритных деталей (шибера задвижек DN 500-1000).

10.	Разработать и внедрить эффективные мероприятия по энергосбережению в сфере трубопроводного транспорта
11.	Разработать приемлемую технологию переработки фосфогипса (отхода производства фосфорной кислоты при сернокислотном разложении фосфатного сырья)
12.	Разработать технологии по обработке и нанесению серебряного покрытия на детали, изготовленные из порошковой меди.
13.	Разработать проект внедрения новых технологий по переработке гальванических отходов и отходов порошковых красок, образующих в процессе производства.
14.	Разработать (подобрать) инновационные предложения по использованию технологий в сфере возобновляемых источников энергии.
15.	Разработать технологии синтеза и создания тиксотропных полиуретановых материалов для клеивания стекол кабины, модульных панелей, герметизации щелей.
16.	Разработать материалы и технологии получения гибких пластмассовых топливопроводов с внутренними диаметрами 8,11,15 мм, способных выдержать давление до 10 МПа и температуру рабочей жидкости до плюс 96 °С.
17.	Создать (подобрать) модульные полимерные детали с элементами шумопоглощения, способные обеспечить общий уровень звукового давления в кабине ≤ 77 дБА, что необходимо для отделки внутреннего интерьера кабины.
18.	Разработать методики и программы расчета конструкций на прочность с учетом ударной вязкости металла.
19.	Синтезировать минералонаполненные или стеклоармированные пластики на основе ПА-6 или полиалкилентерефталатов, а также модифицированного поликарбоната, необходимые для изготовления вальца металлодетектора кормоуборочных комбайнов. Физико-механические характеристики разработанного материала должны в 2–3 раза превышать аналогичные показатели блочного полиамида и Анилона Л.
20.	Разработать трибологическую программу и системную базу данных для выбора оптимального сочетания материалов и смазок отечественного и зарубежного производства, использующихся при конструировании пар трения.
21.	Определить объективные количественные оценки влияния полосчатости круглого проката на прочностные характеристики металла готовых изделий.
22.	Создать (подобрать) прибор и метод контроля альфа-фазы в тонколистовом прокате, а также в готовом изделии из сталей аустенитного класса
23.	Разработать эффективные технологии нанесения покрытий толщиной 2-4 мм из композиционных материалов на базе высокотвердых карбидов, боридов вольфрама, рэлиты для получения достаточной износостойкости противорезающих пластин кормоуборочных комбайнов.
24.	Создать региональный центр, оснащенный соответствующим оборудованием, разработанными методиками, подготовленными специалистами для проведения тонкого анализа состояния поверхности, экспертной оценки качества полимеров, резин, анализа структурно-морфологических свойств, оценки триботехнических, фрикционных свойств материалов, реологических свойства смазок
25.	Создать систему защиты рабочих органов технологического тракта зерно- и кормоуборочных комбайнов от попадания инородных предметов (камни и металлические предметы). Датчик металлодетектора должен обнаруживать металлический предмет массой -100 г на высоте до 180 мм (от поверхности датчика). При этом необходимо обеспечивать работоспособность датчика при воздействии на него внешних помех, наводимых детекторным вальцем, бортсетью комбайна.
26.	Разработать (осуществить поиск имеющихся) иных перспективных принципов работы датчика камнедетектора (например акустический, оптический и т. п.).
27.	Разработать датчик камнедетектора, различающий камни габаритами 50x50x50 и выше, обеспечивающий высокое быстродействие срабатывания и , недопущение попадания камней в рабочие органы.
28.	Создать систему на основе инфракрасного излучения (или иного принципа) для обнаружения посторонних лиц и животных при выполнении технологического процесса уборочными машинами.
29.	Предложить оборудование, технологию, конструкцию, оснастки для изготовления безоблойных горячих поковок.
30.	Разработать технологию упрочнения поверхностей питающее-измельчающего аппарата кормоуборочных комбайнов.
31.	Разработать технологию очистки внутренних поверхностей труб от ржавчины, окалины, грязи и т. д.
32.	Разработать на современных принципах технологии по убою и обработке туш КРС и свиней.
33.	Разработать гамму технологий по производству полуфабрикатов для сетей быстрого питания.

34.	Разработать проект и осуществить внедрение новых технологий по переработке промышленных гальванических отходов, создав производство по переработке промышленных отходов с сортировочной линией на территории Речицкого района.
35.	Обобщить имеющиеся предложения по вопросам энергосбережения, особенно в сфере магистрального трубопроводного транспорта
36.	Разработать новый программный продукт по продаже билетов на станционных сооружениях и автовокзалах Республики Беларусь, которая позволит осуществлять продажу обратных билетов с территории России, Украины, стран Западной Европы;
37.	Разработать совместимый с программой ОДО «Белтранском» дополнительный программный продукт, который позволит совместить программы продажи билетов стран Западной Европы, Украины и России по реализации обратных билетов с территории указанных стран;
38.	Разработать совместимый с программой ОДО «Белтранском» дополнительный программный продукт, который позволит в автоматическом режиме направлять данные в ФГУП «ЗащитаИнфоТранс» Министерства Транспорта РФ о пассажирах, следующих в направлении РФ.
39.	Разработать методическую документацию проведения испытаний и измерений счетчиков воды по степени намагниченности;
40.	Осуществить разработку приборов для определения намагниченности счетчиков воды;
41.	Разработать основанную на современных возможностях технологию получения данных о пассажиропотоке и его корреспонденции
42.	Осуществить организационное обеспечение по комплексному совершенствованию используемых технологий по водоснабжению с реализацией мероприятий направленных на улучшение качества водоснабжения из централизованных и нецентрализованных источников водоснабжения (станции обезжелезивания, дезинфекция шахтных колодцев, препараты для промывки систем водоснабжения, источников водоснабжения, внедрение различных степеней защиты насосного оборудования и т.д.), а также разработок в сфере производства материалов и процессов, для прокладки сетей водоснабжения, использовании агрегатов для доставки воды потребителю, позволяющих сократить потребление ТЭР.
43.	Осуществить организационное обеспечение по комплексному совершенствованию используемых технологий по водоотведению с необходимостью обеспечения безопасности окружающей среды, соблюдению природоохранного законодательства Республики Беларусь, сокращением затрат по потреблению ТЭР, созданием автоматизированных канализационных насосных станций, укладке безопасных и долговечных сетей и коммуникаций водоотведения, установке энергосберегающего оборудования, других мероприятий, направленных на повышение эффективности и качества производства.
44.	С учетом строительства в настоящее время Петриковского горнообогатительного комбината, проработать вопрос эффективного использования натрия хлористого технического (технической соли) в качестве противогололёдного материала для обработки покрытия автомобильных дорог в зимний период. При этом должна быть обеспечена повышенная плавящая способность противогололёдного реагента, высокий защитный эффект от коррозии стали и другие улучшенные показатели.
45.	Создать единую электронную систему хранения данных об объектах строительства с момента разработки ПСД и регистрации начала строительства до ввода в эксплуатацию, с ведением журнала производства работ и отметками всех заинтересованных в режиме «онлайн».
46.	Создать единую электронную систему отчетности строительными организациями перед вышестоящими органами о ходе возведения объектов за месяц, квартал, год.
47.	Разработать и внедрить новые строительные материалы и системы с целью снижения трудоемкости при производстве работ. (Создание легкого стенового стенового материала, с возможностью его укладки в опалубочную систему по принципу «монтажной пены», создание материала необходимой вязкости в условиях РБ для возможности его укладки строительным 3D-принтером).
48.	Осуществить подбор полимерной добавки к материалу ПНД 276, которая обеспечит коэффициент дымобразования изделий из материала ПНД 276, получаемых методом выдувного литья, не выше Д2 в соответствии с ГОСТ 12,1.044-89. Это позволит значительно расширить рынки, на которые поставляется производимая продукция;
49.	Осуществить подбор добавки для вторичного полипропилена, создающей свойство морозостойкости, что позволит снизить себестоимость выпускаемых изделий (уличных светильников).
50.	Разработать и реализовать проект модернизация штамповочного производства;
51.	Разработать и реализовать проект по автоматизации сборочного процесса арматуры коммутационной;
52.	Осуществить подбор оптимальных новых технологий для внедрения в механообработке.

53.	Найти решение проблемы снижения количества силикатов в водопроводной воде на входе в организацию;
54.	Разработать и внедрить технологии по изготовлению полимерных конвейерных цепей;
55.	Разработать и внедрить технологии по восстановлению поверхности колес грузоподъемной техники.
56.	Усовершенствовать технологии сварки пленки полимерной многослойной барьерной с применением ультразвукового способа.
Д. Потребность во внедрении (освоении) существующих технологий и разработок Организация сообщает о наличии у неё следующей производственно-технологической потребности, заключающейся в необходимости:	
1.	Разработать (подобрать из имеющихся) современные технологии и оборудование для очистки промышленных выбросов от фенола и формальдегида.
2.	Освоить технологию проектирования с использованием технологии информационного моделирования зданий и сооружений (Building Information Modeling или BIM-технологии).
3.	Внедрить технологии переработки строительных отходов путем дробления асфальтобетона, бетона и кирпича.
4.	Освоить производство резиновых манжет (пластин) из маслбензостойкой резины толщиной 80 мм, диаметром 500-1000 мм.
5.	Разработать технологию изготовления или восстановления (перезаливки) подшипников скольжения магистральных насосных агрегатов.
6.	Внедрить в строительных организациях области единую автоматизированную систему управления проектами на базе MS Project Server, Oracle Primavera, 1С-Предприятие или других систем.
7.	Внедрить единую региональную BIM-платформу организаций строительной отрасли.
8.	Решить организационно-техническую проблему по переработке комбинированных отходов, в частности Tetra Pak и Pure-Pak. (Упаковка состоит из нескольких слоев картона, полиэтилена, алюминиевой фольги, и в настоящий момент не перерабатывается и вывозится на захоронение);
9.	Организовать переработку загрязненных нефтепродуктами отходов: отработанные масляные фильтры, обтирочный материал, опилки, песок. (В настоящий момент эти отходы не перерабатываются и вывозятся на захоронение).
10.	Осуществить приобретение и внедрение технологического оборудования и программного обеспечения для организации внедрения автоматизированной системы оплаты и контроля проезда (АСОКП) в общественном транспорте города Гомеля.
Е. Потребность в специализированном оборудовании и приборах Организация сообщает, что ей требуется:	
1.	Разъединители 35–220 кВ,
2.	Выключатели 20–110 кВ,
3.	Измерительные трансформаторы тока и напряжения 6–220 кВ.
4.	Смеситель непрерывного действия для стержневого участка.
5.	Организовать проектирование, приобретение и монтаж комплекса оборудования для регенерации фурановых и стержневых смесей участка крупного литья.
6.	Модернизация АЗС
7.	Обновление стендов по проверке топливной аппаратуры, стартеров и генераторов,
8.	Современное диагностическое оборудование.
9.	Современная дорожно-строительная (мобильная дробильная установка, экскаваторы, бульдозеры) и автомобильная техника.
10.	Осуществить техническое перевооружение в оставшихся 8 кинотеатрах: переход от переносных видеопрокторов к цифровым стационарным проекторам, а также системам цифрового многоканального звука.
11.	Специализированное оборудование, приборы и комплектующие изделия (5 позиций)
Ж. Потребность в специализированных материалах и комплектующих Организация сообщает, что ей требуется:	
1.	Современные теплоизоляционные и стеновые строительные материалы из местных видов сырья, технология производства и оборудование.
2.	Смолы, применяемые для производства теплоизоляционных материалов из минеральной ваты, на бесфенольной основе или с минимальным содержанием фенола и формальдегида.
3.	Осуществить расширение использования бетонных и цементобетонных покрытий для обустройства автомобильных дорог, проездов, площадок.
4.	Испытательный центр высоковольтной аппаратуры для проведения испытаний согласно ГОСТ14693-90, ГОСТ 687-78 (ГОСТ Р 52565-2006), ГОСТ 689-90 (МЭК 129-84)

5.	Отечественные аналоги для замены следующих закупаемых по импорту материалов, идущих на изготовление продукции широкого медицинского применения: -полиэтилен низкого давления (ПНД 277-73 ГОСТ 16338-85; СНОJ1EH IM 59/64, производства Салаватнефтеоргсинтез; SABIC M200056, производства Саудовская Аравия; HA7260, производства Braskem) для литья элементов продукции, ориентировочная годовая потребность составляет 360 т; -полипропилен (SABIC PP 579S , производства Саудовская Аравия; Бален PP 01270, производства ОАО «УфаОргсинтез»; PP J-570S, производства JV «UZ-KOR GAS CHEMICAL»; PP4445S, производства ПАО «Нижнекамскнефтехим»; PPG 2350-34, производства ООО «Ставролен») для литья элементов продукции, ориентировочная годовая потребность составляет 450 т.
----	---

Наименования организаций, производственно-технологические потребности (запросы) которых приведены выше, могут быть получены у специалистов республиканского унитарного предприятия «Центр научно-технической и деловой информации» по телефону: +375 232 754 900 или e-мэйл: mail@cntdi.gomel.by